

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ  
Государственное автономное профессиональное  
образовательное учреждение Архангельской области  
«Архангельский политехнический техникум»  
ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Представитель от работодателей: \_\_\_\_\_

Генеральный директор  
ООО «Солар»

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. представителя от работодателей, должность,  
наименование предприятия/организации)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ГАПОУ АО «Архангельский  
политехнический техникум»

по учебно-производственной работе

А.В. Афанасьева.

« 01 » октября 20 21 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

**ПМ 01 ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ**

**дополнительной профессиональной программы –  
программы профессиональной переподготовки**

**«Монтаж осветительной электропроводки и электрооборудования»**

для очной формы обучения,  
с использованием дистанционных образовательных технологий

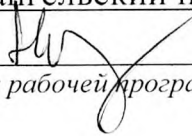
Рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю (далее – ПМ) разработана на основе учебного плана дополнительной профессиональной программы – программы профессиональной переподготовки ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум» «Монтаж осветительной электропроводки и электрооборудования» для очной формы обучения, с использованием дистанционных образовательных технологий, с учетом профессионального стандарта «Электромонтажник», который утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 18 января 2017 года № 50н.

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области «Архангельский политехнический техникум» (ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»), г. Архангельск.

Разработчик (и):

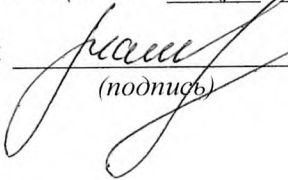
Никитенак Олег Александрович, преподаватель ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»

ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»

  
(подпись разработчика рабочей программы производственной практики)

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению на заседании предметно-цикловой комиссии (ПЦК) преподавателей дисциплин профессионального цикла и мастеров производственного обучения строительного профиля, машиностроения и наземного транспорта.

Протокол заседания ПЦК от « 7 » сентября 2021 г. № 1

Председатель ПЦК:  /М.В. Машанова/  
(подпись) (расшифровка подписи)

Рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю (далее – ПМ) разработана на основе учебного плана дополнительной профессиональной программы – программы профессиональной переподготовки ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум» «Монтаж осветительной электропроводки и электрооборудования» для очной формы обучения, с использованием дистанционных образовательных технологий, с учетом профессионального стандарта «Электромонтажник», который утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 18 января 2017 года № 50н.

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области «Архангельский политехнический техникум» (ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»), г. Архангельск.

Разработчик (и):

Никитенак Олег Александрович, преподаватель ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»

ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум»

*(подпись разработчика рабочей программы производственной практики)*

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению на заседании предметно-цикловой комиссии (ПЦК) преподавателей дисциплин профессионального цикла и мастеров производственного обучения строительного профиля, машиностроения и наземного транспорта.

Протокол заседания ПЦК от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_\_

Председатель ПЦК: \_\_\_\_\_ /М.В. Машанова/  
*(подпись) (расшифровка подписи)*

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Паспорт рабочей программы производственной практики .....	4
2. Результаты освоения производственной практики .....	5
3. Содержание производственной практики .....	6
4. Условия реализации рабочей программы производственной практики .....	7
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики .....	8

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы.**

Рабочая программа производственной практики является частью основной программы профессионального обучения – ПМ 01 Подготовка к монтажу электрооборудования является частью дополнительной профессиональной программы – программы профессиональной переподготовки ГАПОУ АО «Архангельский политехнический техникум» «Монтаж осветительной электропроводки и электрооборудования» (далее – образовательная программа) в части освоения вида деятельности ВД 01 «Подготовка к монтажу электрооборудования».

## **1.2. Место производственной практики в структуре основной программы профессионального обучения.**

Производственная практика ПП.01 является частью профессионального модуля ПМ 01 Подготовка к монтажу электрооборудования образовательной программы, который входит в состав учебного цикла «Профессиональные модули» образовательной программы.

## **1.3. Цели и задачи производственной практики.**

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся профессиональных компетенций (далее – ПК), совершенствование общих компетенций (далее – ОК), а также на приобретение ими практического опыта в рамках соответствующего ПМ по конкретному виду профессиональной деятельности (виду деятельности).

## **1.4. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики.**

В рамках освоения профессионального модуля ПМ 01 Подготовка к монтажу электрооборудования на прохождение производственной практики ПП.01 отведено 114 часов, в том числе 6 часов на промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики ПП.01 по профессиональному модулю ПМ 01 Подготовка к монтажу электрооборудования слушатель должен освоить ПК, ОК, приобрести практический опыт по соответствующему виду деятельности «Отделка изделий из древесины».

Коды профессиональных компетенций, общих компетенций	Наименование результата обучения
1	2
Профессиональные компетенции	
Формируемые (новые для слушателей) профессиональные компетенции	
ПК 01.01	Приемка монтируемого электрооборудования от заказчика
ПК 01.02	Изготовление деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования
ПК 01.03	Подготовка поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования
ПК 01.04	Подготовка кабельной продукции к монтажу электрооборудования
Общие компетенции	
Совершенствуемые (имеющиеся у слушателей) общие компетенции	
ОК 01	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 02	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 03	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 04	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 05	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

Вид деятельности	Приобретенный практический опыт
1	3
ВД.01 Подготовка к монтажу электрооборудования	-Приемка монтируемого электрооборудования от заказчика Изготовление деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования Подготовка поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования Подготовка кабельной продукции к монтажу электрооборудования

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Коды ПК	Код и наименование профессионального модуля	Количество часов производственной практики по ПМ (всего)	Виды работ	Количество часов производственной практики
1	2	3	4	5
ПК.01.01	ПМ 01 Подготовка к монтажу электрооборудования	114	1. Приемка монтируемого электрооборудования от заказчика 2. Изготовление деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования 3. Подготовка поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования 4. Подготовка кабельной продукции к монтажу электрооборудования Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	5 18 30 30 30 6
<b>Всего часов</b>		<b>114</b>		<b>114</b>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к условиям проведения и организации производственной практики.**

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях / организациях на основе прямых договоров, заключаемых между профессиональной образовательной организацией и каждым предприятием / организацией, куда направляются обучающиеся.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест обучающихся во время производственной практики должно соответствовать требованиям, представленным в пункте 3.1 «Требования к минимальному материально-техническому обеспечению» рабочей программы профессионального модуля, в состав которого входит настоящая производственная практика.

Производственная практика проводится концентрированно.

Производственная практика сопровождается оформлением обучающимися следующих документов: договор о практической подготовке обучающихся – договор на прохождение производственной практики, дневник по производственной практике, производственная характеристика.

### **4.2. Кадровое обеспечение проведения производственной практики.**

Руководство производственной практикой обучающихся осуществляют мастера производственного обучения или преподаватели, а также работники предприятий / организаций, закрепленные за обучающимися.

Требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство практикой:

- наличие опыта деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы;

- прохождение обязательной стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года (для педагогических работников).

Все педагогические работники осваивают дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации не реже одного раза в три года.



## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения обучающимися производственной практики осуществляется преподавателем или мастером производственного обучения в форме дифференцированного зачета в рамках профессионального модуля.

Результаты освоения ПК, ОК, практического опыта по ПМ фиксируются в документации, которая разрабатывается профессиональной образовательной организацией самостоятельно.

Результаты прохождения производственной практики (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
ПК.1.1 Приемка монтируемого электрооборудования от заказчика	Точность приемки монтируемого электрооборудования от заказчика	<i>Текущий контроль:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучающихся во время выполнения регламентированных видов работ на производственной практике;</li> <li>- проверка результатов выполнения обучающимися видов работ на производственной практике;</li> <li>- анализ;</li> </ul> <i>Промежуточная аттестация:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный зачет по производственной практике</li> </ul>
ПК. 1.2 Изготовление деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования	Качество изготовления деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования	<i>Текущий контроль:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучающихся во время выполнения регламентированных видов работ на производственной практике;</li> <li>- проверка результатов выполнения обучающимися видов работ на производственной практике;</li> <li>- анализ;</li> </ul> <i>Промежуточная аттестация:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный зачет по производственной практике</li> </ul>
ПК 1.3 Подготовка поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования	Качество подготовки поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования	<i>Текущий контроль:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучающихся во время выполнения регламентированных видов работ на производственной практике;</li> </ul>

<b>Результаты прохождения производственной практики (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
ПК.1.4 Подготовка кабельной продукции к монтажу электрооборудования	Точность подготовки кабельной продукции к монтажу электрооборудования.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка результатов выполнения обучающимися видов работ на производственной практике;</li> <li>- анализ;</li> </ul> <i>Промежуточная аттестация:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный зачет по производственной практике</li> </ul>
		<i>Текущий контроль:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучающихся во время выполнения регламентированных видов работ на производственной практике;</li> <li>- проверка результатов выполнения обучающимися видов работ на производственной практике;</li> <li>- анализ;</li> </ul> <i>Промежуточная аттестация:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный зачет по производственной практике</li> </ul>

<b>Результаты прохождения производственной практики (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
ОК 01 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего и итогового контроля, оценка и коррекция собственной деятельности.	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технологических процессов технологии электромонтажных работ
ОК 02 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Осуществление поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- получение необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.
ОК 03 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	.Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	- оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с Интернет.
ОК.04 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии, проявление к ней устойчивый интерес.	демонстрация интереса к будущей профессии через: - повышение качества обучения по ПМ; - участие в студенческих олимпиадах, научных

Результаты прохождения производственной практики (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3
		конференциях.
ОК.05 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.	Организация собственной деятельности, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области строительства; -- оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач;

Вид деятельности	Результаты прохождения производственной практики (приобретенный практический опыт)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2	3	4
ВД.01 Подготовка к монтажу электрооборудования	Приемка монтируемого электрооборудования от заказчика Изготовление деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования Подготовка поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования Подготовка кабельной продукции к монтажу электрооборудования	Точность приемки монтируемого электрооборудования от заказчика Качество изготовления деталей для крепления электрооборудования, не требующих точных размеров, и установка деталей крепления электрооборудования Качество подготовки поверхностей полов, стен, колонн, перекрытий для прокладки кабелей и установки электрооборудования Точность подготовки кабельной продукции к монтажу электрооборудования.	<i>Текущий контроль:</i> - наблюдение за деятельностью обучающихся во время выполнения регламентированных видов работ на производственной практике; - проверка результатов выполнения обучающимися видов работ на производственной практике; - анализ; <i>Промежуточная аттестация:</i> - зачет / дифференцированный зачет по производственной практике ( <i>оставить нужное</i> ); - анализ и оценка документации обучающихся по производственной практике