**ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 8 – 4 часа**

**МДК.04.01** **Организация деятельности электромонтажного подразделения**

**Тема практического занятия:** Схема операционного контроля качества монтажа ВЛ на деревянных опорах напряжением до 1000 В

**Цель работы:** углубление и закрепление теоретических знаний, интеграция мыслительной и практической деятельности обучающихся по схемам операционных контролей качества, развитие профессионального мышления и творчества.

**Оборудование:** конспект лекций интернет – ресурсы

**Теоретическая часть**

**Контроль качества электромонтажных работ** необходимо производить с целью выяснения, обоснования и обеспечения соответствия выполненных работ и применяемых материалов, изделий, конструкций и аппаратов, соответствие требованию нормативных документов. Работа по контролю качества электромонтажных работ организуется и осуществляется на основании директивных актов и нормативных документов. **Цели контроля качества электромонтажных работ достигаются за счет:** – своевременного выявления во время проведения электромонтажных работ недоделок, устранения и своевременное предупреждения дефектов в процессе работ, брака и нарушений технологии производства электромонтажных работ, а также выявление причин их возникновения; – определения соответствий показателя качества электротехнических материалов и выполняемых электромонтажных работ установленным нормам и требованиям; – повышения качества электромонтажных работ, укрепление производственной и технической дисциплины, усиление ответственности работников за обеспечение качества электромонтажных работ.

Контроль качества электротехнических материалов и оборудования, изделий и выполняемых работ осуществлять путем сплошной или выборочной проверки в процессе работ, вскрытия, при необходимых случаях, ранее выполненных скрытых работ для повторного обследования, а также проведения испытания смонтированных участков электрической сети и электрооборудования в целях определения соответствия с требованиями проекта и нормативных документов.

**ВИДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА**

**Производственный (технический) контроль качества ЭМР в электромонтажных организациях включает: -** входной контроль [проектно-сметной документации](https://pandia.ru/text/category/proektnaya_dokumentatciya/), конструкций, изделий, материалов и оборудования, - операционный контроль отдельных монтажных процессов или производственных операций - приемочный контроль.

**При входном контроле** проектно-сметной документации должна производиться проверка ее комплектности и достаточности содержащихся в ней технической информации для производства работ. Электротехнические материалы, конструкции, изделия и оборудование, поступающие на стройку, должны проходить входной контроль на соответствие их ГОСТам, ТУ, требованиям проекта, паспортам, сертификатам, подтверждающим качество их изготовления, а также на соблюдение правил разгрузки и хранения. ***Входной контроль осуществляет служба производственно-технической комплектации на базах.*** Линейный персонал обязан проверять внешним осмотром соответствие материалов, конструкций, изделий требованиям нормативных документов и проекта, а также наличие и содержание паспортов, сертификатов и других сопроводительных документов.

**Операционный контроль** должен осуществляться на строительной площадке в ходе выполнения строительных процессов или производственных операций и обеспечивать своевременное выявление дефектов и причин их возникновения и принятие мер по их устранению и предупреждению. **Основные задачи операционного контроля:** - соблюдение технологии выполнения монтажных процессов;

- обеспечение соответствия [выполняемых работ](https://pandia.ru/text/category/vipolnenie_rabot/) проекту и требованиям нормативных документов; - своевременное выявление дефектов, причин их возникновения и принятие мер по их устранению; - выполнение последующих операций только после устранения всех дефектов, допущенных в предыдущих процессах; - повышение ответственности непосредственных исполнителей за качество выполняемых ими работ. **Операционный контроль осуществляют производители работ и мастера, а также специалисты, занимающиеся контролем отдельным видом работ.** Контроль проводиться в соответствии со схемами операционного контроля качества на выполнение соответствующего вида работ. Указанные схемы входят в состав технологических карт и являются основным рабочим документом контроля качества выполнения работ для прорабов, мастеров, а также бригадиров, звеньевых и рабочих, обязанных предъявлять выполненные работы прорабам и мастерам. **Схемы операционного контроля качества должны содержать:** - эскизы конструкций с указанием допускаемых отклонений в размерах, основные технические характеристики материала или конструкции; - перечень операций или процессов, контролируемых прорабом (мастером) с участием, при необходимости, других служб специального контроля; - данные о составе, сроках и способах контроля; - перечень скрытых работ. **Организация операционного контроля и надзор за его осуществлением возлагаются на начальников и главных инженеров**[**строительных организаций**](https://pandia.ru/text/category/stroitelmznie_organizatcii/)**и фирм.**

**Практическая часть.**

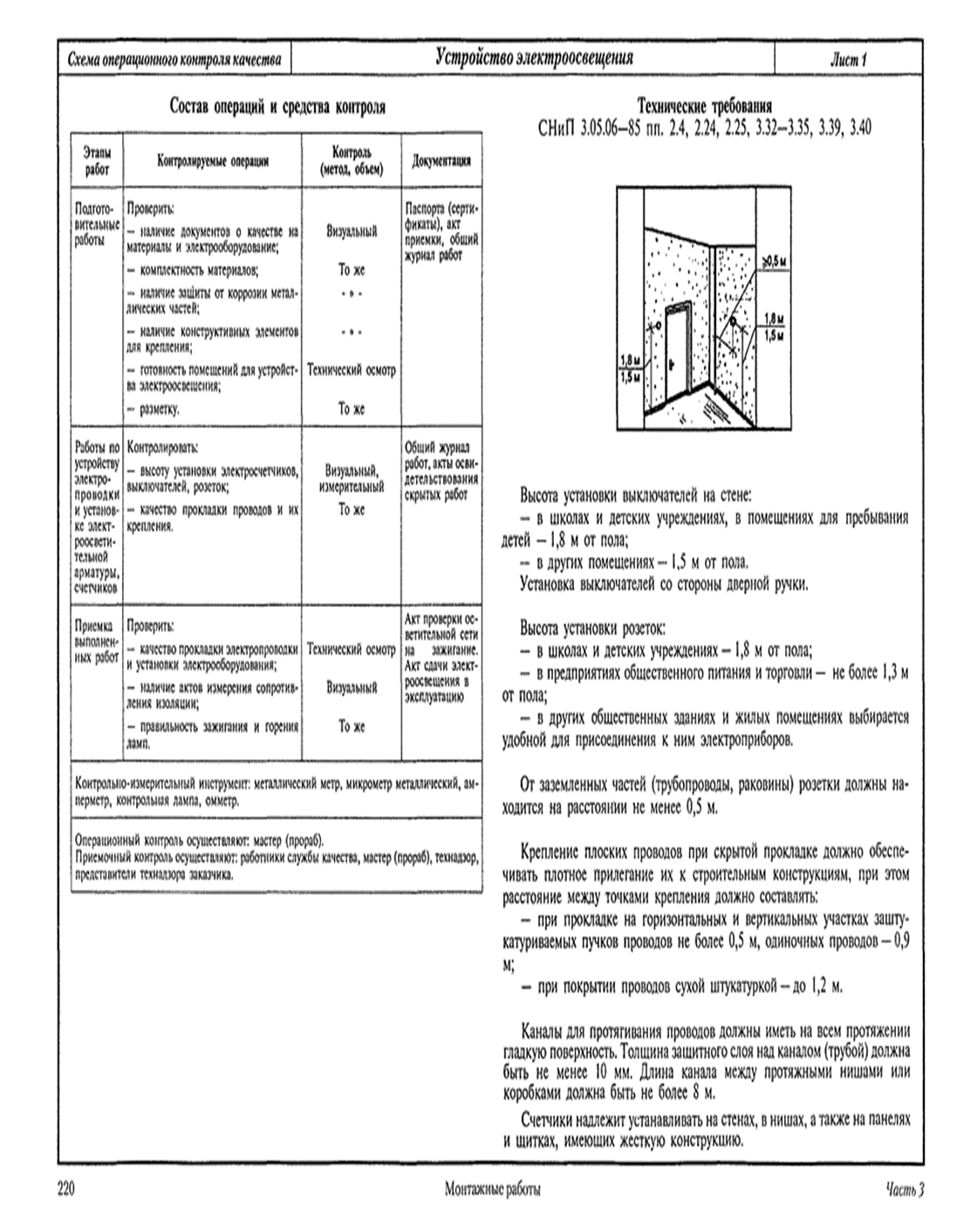
1.Внимательно прочитать теоретическую часть практической работы.

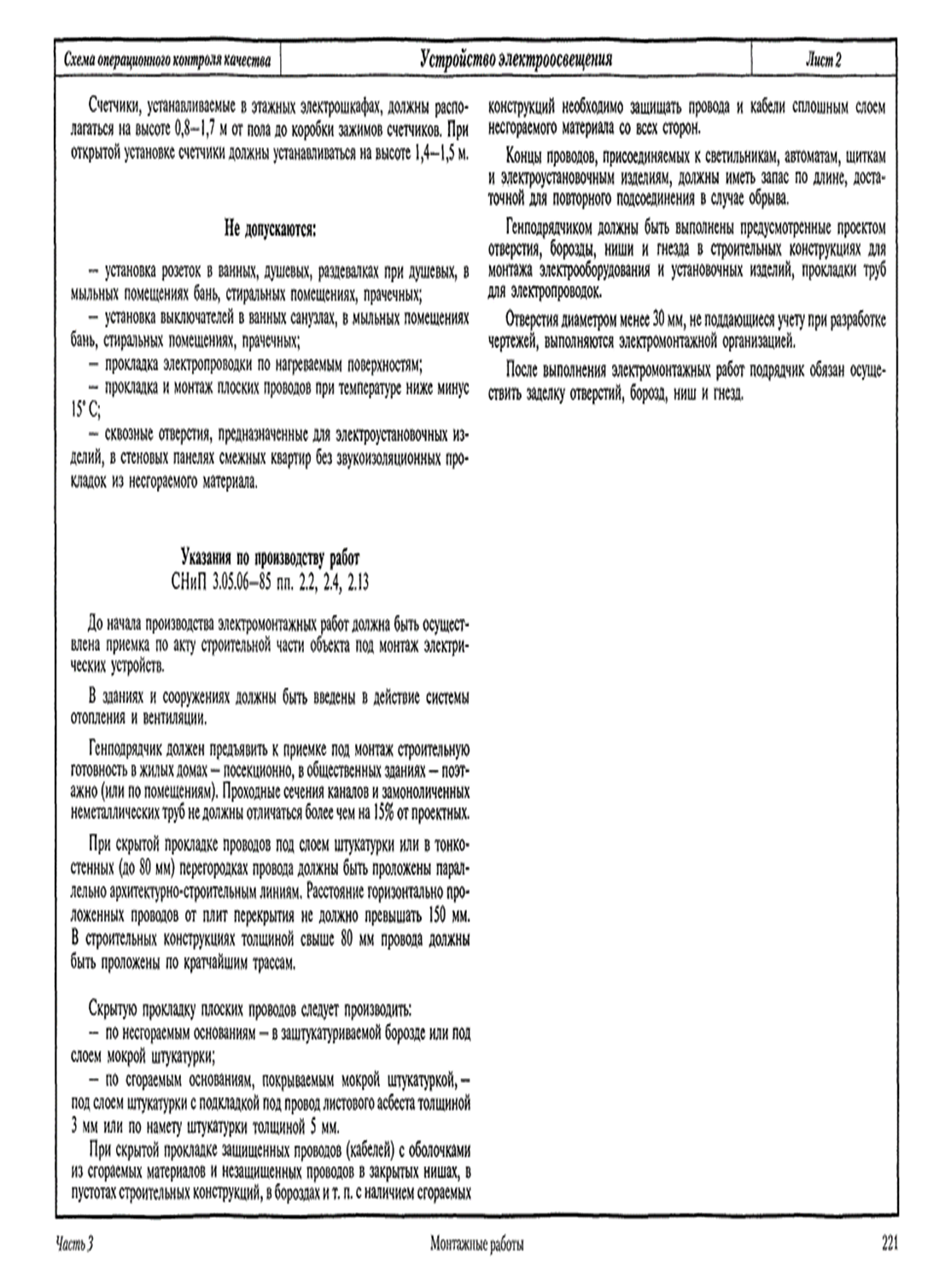
2.Составить операционную карту контроля качества Монтажа воздушной линии на деревянных опорах напряжением до 1000 В.

При составлении операционной карты качества использовать: - типовую технологическую карту ТТК «Монтаж воздушной линии на деревянных опорах напряжением до 1 кВ»; - представленный образец операционной карты «Схема операционного контроля качества. Устройство электроосвещения».

3.Практическую работу выполнять в тетрадях для практических работ с использованием чертёжных принадлежностей.

Приложение



****