**Группа №17.**

**Преподаватель:** Комлева М.Н.

**Дисциплина:** Допуски и технические измерения.

**Задание:** выполнить практическую работу №1 (для практических работ заводятся отдельные тетради).

Практическая работа будет выполнятся по частям:

Часть1. Внимательно изучить теоретическую часть практической работы №1, приступить к оформлению работы: написать в тетради тему, цель, подписать пункт **1Теоретическая часть**, выписать в тетрадь всё, что выделено курсивом, вычертить рис.1. **(см.задание за 09.04.20)**

Часть2. Подписать в тетради **2 Практическая час**ть, внимательно изучить и переписать в тетрадь **Задачу №1**, по примеру решить **Задачу №2** (с пояснениями, как в задаче №1).

Оформленную **ЧАСТЬ 2** необходимо сделать и отправить на емэйл kmn@apt29.ru до 13.04.20 (можно выполнить на листе, сделать фотографию).

ВАЖНО: все работы должны быть аккуратно **оформлены в отдельную тетрадь.** Тетради будут собраны для контроля после окончания дистанционного обучения (если задания выполняются на ПК – предоставляем на контроль в распечатанном виде все выполненные задания в папке-скоросшивателе).

**ЧАСТЬ 2.**

**2. Практическая часть**

**Задача №1 (пример)**

Определить величину допуска и предельные размеры вала по заданным номинальному размеру и предельным отклонениям:

+ 0,034

49

+ 0,009

**Решение**

1 Определяем номинальный размер вала:

d =49 (первое числовое значение перед математическими знаками)

2 Определяем верхнее отклонение вала:

es = + 0,034 (верхнее число со знаком «+» или «–»)

3 Определяем нижнее отклонение вала

ei = + 0,009 (нижнее число со знаком «+» или «–»)

4 Определяем наибольший предельный размера вала:

dmax = d + es = 49 + 0,034 = 49,034

5 Определяем наименьший предельный размера вала:

dmin = d + ei = 49 + 0,009 = 49,009

6 Определяем величину допуска вала:

Инструкция: Тd = dmax – d min = |es – ei|

Тd = =49,034 – 49,009 = |0,034 – 0,009| = 0,025

**Задача №2**

Определить величину допуска и предельные размеры вала по заданным номинальному размеру и предельным отклонениям:

+ 0,016

27

+ 0,007